

Zamawiający:

Gmina Bobrowniki , 42-583 Bobrowniki ,
ul.Gminna 8

Nazwa przedsięwzięcia:

”Remont parkingów, chodników u zbiegu ulic Ogrodowej , Szkolnej i Pocztovej w Sączowie wraz z uporządkowaniem i urządzeniem terenów zielonych i miejsc wypoczynkowych”.

Adres przedsięwzięcia:

Gmina Bobrowniki

Nazwa opracowania:

**SPECYFIKACJE TECHNICZNE
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT
BUDOWLANO – MONTAŻOWYCH**

Rodzaj opracowania:

**ST 01.13
Frezowanie nawierzchni asfaltowej**

Wykonał: Firma Wielobranżowa MODEX 41-907 Bytom , ul.Orzegowska10

Data opracowania:

Lipiec 2014 r.

1. Część ogólna

1.1 Przedmiot Specyfikacji Technicznej

”Remont parkingów, chodników u zbiegu

ulic Ogrodowej, Szkolnej i Pocztovej w Sączowie wraz z uporządkowaniem i urządzeniem terenów zielonych i miejsc wypoczynkowych”.

1.2. Zakres stosowania Specyfikacji Technicznej

Szczegółowe Specyfikacje Techniczne są stosowane jako dokument przetargowy i kontraktowy przy zleceniu i realizacji robót zgodnie z pkt. 1.1

1.3 Zakres robót objęty Specyfikacją Techniczną

Ustalenia zawarte w niniejszej Specyfikacji Technicznej dotyczą wykonania robót wymienionych w p. 1.1 związanych z wykonaniem frezowania na zimno warstwy ścieralnej i wiążącej nawierzchni bitumicznej jezdni ulicy (w miejscach wskazanych w Dokumentacji Projektowej).

1.4 Określenia podstawowe

Określenia podane w niniejszej ST są zgodne z właściwymi obowiązującymi przepisami, z Specyfikacją Techniczną 00.00.00 „Wymagania Ogólne”. Frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno – kontrolowany proces skrawania górnej warstwy nawierzchni asfaltowej, bez jej ogrzania, na określoną głębokość.

Frezarka drogowa - maszyna do frezowania nawierzchni na zimno.

1.5 Ogólne wymagania dotyczące robót

Wykonawca Robót jest odpowiedzialny za jakość ich wykonania oraz za zgodność z Dokumentacją Projektową, ST, poleceniami Inspektora Nadzoru. Ogólne wymagania dotyczące robót podano w ST 00.00.00 „Wymagania Ogólne”.

2. MATERIAŁY

Nie występują.

3. SPRZET

3.1 Wymagania ogólne

Wymagania ogólne dotyczące sprzętu podano w ST 00.00.00 pkt. 3 „Wymagania Ogólne”

3.2 Sprzęt do wykonywania frezowania.

Należy stosować

frezarki drogowe umożliwiające frezowanie nawierzchni asfaltowej na zimno na określoną głębokość.

Frezarka powinna być

sterowana elektronicznie względem ustalonego poziomu odniesienia i zapewnić zachowanie wymaganej równości oraz pochyłeń poprzecznych i podłużnych powierzchni po frezowaniu. Do małych robót Inspektor nadzoru może dopuścić frezarki sterowane mechanicznie.

Frezarka powinna być

wyposażona w przenośnik do transportu sfrezowanego materiału, podający go bezpośrednio na samochody.

4. TRANSPORT

4.1 Wymagania ogólne

Wymagania ogólne dotyczące transportu podano w ST 00.00.00 pkt. 4. „Wymagania Ogólne”.

4.2 Transport rozebranego materiału.

Do transportu sfrezowanego materiału należy stosować

samochody samowładowcze. Transport powinien być tak zorganizowany, aby zapewnić prace frezarki bez przestoju.

5. WYKONANIE ROBÓT

5.1 Wymagania ogólne

Ogólne zasady wykonania podano w ST 00.00.00 pkt. 5. „Wymagania Ogólne”

5.1 Frezowanie nawierzchni

Nawierzchnia powinna być

ST 01.13 Frezowanie nawierzchni asfaltowej

sfrezowana do głębokości i szerokości zgodnej z dokumentacją Projektową oraz do pochyłości podłużnych i poprzecznych zgodnych z istniejącymi. Nawierzchnia powinna być sfrezowana z dokładnością + 5 mm.

Nierówności powierzchni po sfrezowaniu mierzone łata 4-mertowa nie powinny przekraczać 8 mm. Jeśli w czasie robót ma być

dopuszczony ruch drogowy po sfrezowanej części jezdni, to wówczas, ze względów bezpieczeństwa należy spełnić następujące warunki:

- a) Należy dokładnie usunąć ścięty materiał i oczyścić nawierzchnie
- b) Wysokość podłużnych pionowych krawędzi między sfrezowanym i niesfrezowanym pasem ruchu nie może przekraczać 40 mm.
- c) Krawędzie poprzeczne między sfrezowanym i niesfrezowanym pasem ruchu na zakończenie dnia roboczego powinny być klinowo ścięte.

6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

6.1 Zakres kontroli

Kontrola jakości robót podczas frezowania nawierzchni na zimno powinna obejmować pomiary określone w tabelicy 1.

Tabela 1 zakres i częstotliwość badań kontrolnych przy frezowaniu nawierzchni na zimno.

Lp	Właściwość	Częstotliwość badań kontrolnych
1	Równość podłużna Łata 4–mertowa	co 20 metrów
2	Równość poprzeczna Łata 4–mertowa	co 20 metrów
3	Spadki poprzeczne	co 50 metrów
4	Szerokość frezowania	co 50 metrów
5	Głębokość frezowania	co 50 metrów

6.2 Sprawdzenie równości podłużnej i poprzecznej

Dopuszczalne nierówności powierzchni po frezowaniu, mierzone jak określono w pkt. 5 wynoszą 8 mm.

6.3 Sprawdzenie spadków poprzecznych

Spadek poprzeczny powierzchni po frezowaniu powinien być zgodny z istniejącym z tolerancją + 0,5%.

6.4 Sprawdzenie szerokości frezowania.

Szerokość frezowania powinna odpowiadać określonej w Dokumentacji Projektowej z dokładnością + 50 mm.

6.5 Sprawdzenie głębokości frezowania.

Głębokość frezowania powinna być zgodna z określoną w Dokumentacji Projektowej z dokładnością + 5 mm.

7. OBMIAR ROBÓT

Obmiar nawierzchni po frezowaniu na zimno powinien być dokonany na budowie. Jednostka obmiaru jest metr

kwadratowy [m²] warstwy frezowanej na średnią głębokość zgodną z dokumentacją projektową. Obmiar robót odbywa się w obecności Inspektora Nadzoru i wymaga jego akceptacji.

Nadmierna głębokość sfrezowania warstwy lub nadmierna powierzchnia w stosunku do Dokumentacji Projektowej, wykonana bez pisemnego upoważnienia Inspektora Nadzoru, nie może stanowić podstawy do roszczeń o dodatkową zapłatę

8. ODBIÓR ROBÓT

Roboty podlegają odbiorowi wg ST 00.00.00 pkt. 8. „Wymagania Ogólne”

Odbioru nawierzchni po frezowaniu na zimno dokonuje Inspektor Nadzoru na zasadach odbioru robót zanikających i ulegających zakryciu.

Odbioru dokonuje Inspektor Nadzoru na podstawie wyników pomiarów Wykonawcy z bieżącej kontroli robót i ewentualnych uzupełniających pomiarów oraz oględzin powierzchni po frezowaniu.

W przypadku stwierdzenia usterek Inspektor Nadzoru ustali zakres wykonania robót poprawkowych, które Wykonawca wykona na własny koszt w terminie ustalonym z Inspektorem Nadzoru.

9. PODSTAWY PŁATNOŚCI

Wymagania ogólne podano w ST 00.00.00 pkt. 9. „Wymagania Ogólne”;

Podstawa płatności jest cena jednostkowa za metr kwadratowy(m²) frezowanej nawierzchni

ST 01.13 Frezowanie nawierzchni asfaltowej

Cena jednostkowa wykonania frezowania na zimno obejmuje:

- Prace pomiarowe
- Oznakowanie robót
- Oczyszczenie
- Frezowanie
- Wywiezienie i składowanie sfrezowanego materiału
- Przeprowadzenie pomiarów powierzchni po frezowaniu

10. PRZEPISY ZWIĄZANE

10.1 Normy:

1. BN-68/8931-04 „Drogi samochodowe. Pomiar równości nawierzchni planografem i łata”.